

BRUNOX[®] Epoxy Industriequalität und BRUNOX[®] Epoxy Spray

- entwickelt für die Industrie, das Handwerk und den anspruchsvollen Heimwerker

- patentiert: weltweit erster Rostsanierer und Grundierer mit Epoxydharz!

- 1. Produktbeschreibung:** Rostsanierung und Grundierung in einem.
- 2. Wirkungsweise:** Der Rost wird neutralisiert. BRUNOX[®] bildet mit Eisen und Rost einen metallorganischen Eisenkomplex. Diese sich bildende schwarze, sehr kompakte und widerstandsfähige Schutzschicht gewährt einen langfristigen Korrosionsschutz und ist dank der Anreicherung mit Epoxy-Harz gleichzeitig Grundierung.
- 3. Anwendungsbereich:** Überall wo Rost an Eisen und Stahl anfällt. Aussen und innen.
Nicht geeignet für die Unterwasser-Applikation.
- 4. Anwendung:** Lösen Rost, Fett, Schmutz und von Rost unterwanderte Farbreste entfernen (Drahtbürste, Schleifpapier, Nassstrahlen, Sandstrahlen).
Roststaub abblasen oder abwaschen. Es muss nach DIN 55928 Teil 4, Reinheitsgrad ST 2 oder falls Bedarf SA 2 1/2 entrostet werden. Dabei dürfen Zunder und Rost lediglich als leichte Schattierung infolge der Tönung von Poren sichtbar bleiben. Ausserdem muss der entrostete Stahl staub- und fettfrei sein.
BRUNOX[®] Epoxy Spray kräftig schütteln.
BRUNOX[®] zweimal satt auftragen mit:
Pinsel, Roller, Spritzpistole oder Airless-Verfahren.
Spray: Sprühentfernung ca. 25 cm, 3-4 Schichten aufsprühen.
Evtl. verdünnen - 10 % Aceton (normalerweise nicht nötig).
Evtl. einbrennen - bis 180 °C.
Anwendungstemperatur: Spray nicht unter 10 °C.,
Industriequalität nicht unter 5 °C.
Reinigung der Arbeitsgeräte mit Universalverdünner, der Pinsel kann unmittelbar nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden.
Weitere Informationen in der Gebrauchsanweisung.
- 5. Weiterbearbeitung** Grundierung entfällt! Nach vollständiger Aushärtung der Schutzschicht müssen die weiteren Beschichtungen aufgetragen werden.
Kompatibel mit allen handelsüblichen Spachtelmassen, Fillern und Deckanstrichen (ohne Nitro):
- kein Durchbluten,
- kein Abheben der Spachtelmasse,
- kein Abheben von Farben und Lacken.
Bei der Verwendung von 2-Komponenten - Decklacken empfiehlt sich ein Verträglichkeitstest.

- 6. Lagerung:** Unbeschränkt lagerbar bei Zimmertemperatur und in fest verschlossenem Gebinde. Spray vor direkter Sonnenbestrahlung und Temperaturen über 50 °C schützen, Berstgefahr!
- 7. Umweltverträglichkeit:** Sehr gut
Frei von Schwermetallen (Blei, Zink, Chromaten)
Keine aggressiven Mineralsäuren.
Kein aggressiver Geruch.
Spray ist frei von FCKW, Treibmittel - CO₂.
- 8. Gebindegrösse:** Industriequalität: 30 ml, 100 ml, 250 ml, 1000 ml, 5 kg Spray: 150 ml, 400 ml
- 9. Technische Daten:**
- | | |
|---------------------------------|---|
| Farbe: | bernsteinfarbige Lösung |
| empfohlene Trockenschichtdicke: | mindestens 40 - 50 my
(= 2 Aufstriche bzw. 3 - 4 Schichten mit Spraydose) |
| Verbrauch: | ca. 60 g/m ² pro Anstrich
15 m ² /Liter bei einem Anstrich |
| Verdünnen: | mit ca. 10 % Aceton |
| Hitzebeständigkeit: | 180 °C während 10 Minuten,
permanent max 80°C |
| Staubtrocken: | nach ca. 1 Std. bei 20 °C und trockener Luft |
| Durchgehärtet: | nach ca. 24 Std. bei 20 °C und trockener Luft
– 1. Schicht |
| pH-Wert: | 4 - 4,5 DIN 53785 |
| Glanzgrad: | ca. 60 %, je nach Rostgrad |
| Festkörpergehalt: | ca. 25 %, Spray = ca. 16 % DIN 53216
Dichte/20°C: 0,99 ± 0,02 kp/dm ³ , Spray = 0,9 kp/dm ³
DIN 53785 |
| Viskosität/25°C: | ca. 118 centistokes DIN EN ISO 3219
Spray = ca. 37 centistokes
Sehr gutes Kriechvermögen,
perfekte Filmbildung |

BRUNOX[®] Epoxy Industriequalität und BRUNOX[®] Epoxy Spray

sind weltweit bewährte Qualitätsprodukte der:

BRUNOX AG, Tunnelstrasse 6, CH-8732 Neuhaus/ SG

Die in dieser Produktbeschreibung aufgeführten Informationen sind nach unseren besten Kenntnissen wahrheitsgetreu und zuverlässig wiedergegeben und stützen sich auf den heutigen Stand unseres Wissens. Je nach Sorgfalt und Verarbeitung, auf die wir keinen Einfluss haben, sind die Werte mit Streuungen behaftet. Unsere Garantieverpflichtung beschränkt sich daher auf die Qualität der gelieferten Ware. 29.10.2009/ BL/ps