

Carloflex 410 UV
Artikelnummer: 40427,40447,40457**Eigenschaften:**

Carloflex ist eine graue, weiße oder schwarze 1Komponenten Polyurethan Dicht - und Klebmasse mit gutem Stehvermögen und guter UV- Stabilität. Der Dichtstoff ist schnell trocknend, elastisch und kann mit den meisten Lacksystemen überlackiert werden. Mit 2K Acrylsystemen ist eine nass in nass Überarbeitung möglich. Alkoholhaltige Farben oder Alkydharzfarben beeinträchtigen die Härtung.

Anwendung:

Carloflex wird zum Kleben und Dichten in verschiedenen Industriebereichen wie z.B. Im Bus- und LKW-, Caravan-, und Schiffbau eingesetzt. Das Material haftet auf grundierten und lackierten Metallen, Hartplastik (GfK, Hart PVC), Holz und Glas. Es ist geeignet zum Abdichten von Überlappungs- und Dehnungsfugen im Sichtbereich für außen und innen im Nutzfahrzeugbau. Bei schwierigen Untergründen empfehlen wir einen Haftungstest vor der Verarbeitung.

Spezialprimer (Haftvermittler) stehen zur Verfügung.

Primer für Kunststoff
Primer für Zink oder Aluminium
Primer für Holz
Primer für Glas

Verarbeitung:

Carloflex wird bei Raumtemperatur verarbeitet. Für Kartuschen und Folienbeutel sind handelsübliche Pistolen verwendbar. Für die Verarbeitung aus Eimern oder Fässern sind Spezialpumpen zu verwenden.

Eigenschaften

Basis:	Polyurethane Prepolymer
Colour:	grau, weiß, schwarz
Flow (2,6 mm/2,8bar 20 °C)	45-60 g/min (Kartuschen) ABC g/min (drums)
Dichte (20°C):	~ 1.26 g/ml
Verarbeitungs Temp.:	+5 to +35°C
Temperaturbelastbar:	-40 to +90°C, (kurzzeitig bis 120°C)

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.

Carloflex 410 UV
Artikelnummer: 40427,40447,40457

Beständigkeit:	Wasser, Seewasser, verdünnte Säuren und Laugen, wässrige Reiniger.
Kurzzeitig beständig:	Benzin, Fett und Mineralöl
Härtung:	Luftfeuchtigkeitshärtend
Hautbildezeit:	~ 35-45 min. (bei 23°C / 50% RT.)
Oberflächentrocknung:	(Tack free) ~2.5h
Härtegeschwindigkeit: (Cure through rate)	2,5 - 3 mm per 24h (bei 23°C / 50% r.h.)
Shore A Härte: 45 - 50	
Zugfestigkeit (DIN 53504):	>1.8 N/mm ²
Dehnung (DIN 53504):	>450%
Elastizitätsmodul 100%	Approx. 1.0 N/mm ² after 24 h(DIN 53504):
Überlackierbarkeit:	2K Acrylfarben, elastischeFarben (Latex- farben, wasserverdünnbare Acrylfarben). Wasserverdünnbare Farben sind auf Eignung zu Prüfen. Alkoholhaltige Farben oder Alkydharzfarben beeinträchtigen die Härtung und dürfen nur auf durchgehärtete Dichtmasse verwendet werden. Um bei höheren Trocknungstemperaturen Blasenbildung zu vermeiden muss der Dichtstoff durchgetrocknet sein. Dehnungsfugen dürfen nur mit elastischen Farben überarbeitet werden. Bei Nitrocellulosefarben müssen Eignungsversuche durchgeführt werden.
Reinigung:	
nicht gehärtetes Material:	White spirit.
	Gehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.
Sicherheitshinweise:	Sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Lagerung:	Carloflex ist bei Lagertemperaturen zwischen 5 und 25 °C 12 Monate verarbeitbar.

Hinweis: Geöffnete Verpackungen sollte kurzfristig verarbeitet werden.

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Haftung können wir nicht übernehmen.
